

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №

65801 - СИ

от 15 июня 2015 г.

Дата проведения испытаний **30.04.2015 – 15.06.2015 г.**

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование или фамилия заказчика **GENERAL FITTINGS S.r.l.**

Юридический адрес **Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (Brescia) – Italy, Италия**

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и обозначение **Детали соединительные (фитинги) из латуни для труб из сшитого полиэтилена торговой марки «STOUT» для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления**
Соединения трубы из сшитого полиэтилена РЕ-Ха наружным диаметром 16 мм с помощью деталей из латуни прессового типа с натяжной гильзой:
Тройник 16-16-16 Пресс;
Угольник 16-G1/2 Пресс;
Муфта 16-G1/2 Пресс;
Труба STOUT РЕ-Ха 16×2,2

На соответствие **ГОСТ 32415-2013, ТУ 4193-001-64487643-2015**

Код ОКП **22 4800**

Номер партии

Дата изготовления **2015 г.**

Количество **по 5 шт.**

Предъявитель образцов для испытаний **ООО «ТЕРЕМ», 119607, г. Москва, ул. Раменки, д. 17, корп. 1**

Дата получения образцов **30.04.2015 г.**

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся по (наименование НД)

ТУ 4193-001-64487643-2015 «Детали соединительные из латуни для труб из сшитого полиэтилена торговой марки STOUT»
ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия»

Результаты испытаний прилагаются на **1** стр.

Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям. Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ» запрещена.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Соединений трубы PE-X SDR 7,4 – 16x2,2 по ГОСТ 32415-2013, ТУ 4193-001-64487643-2015

№ №	Наименование показателей	Единица измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечания
1	Внешний вид		ТУ 4193-001-64487643-2015	Фитинги должны иметь наружную и внутреннюю поверхность без загрязнений, затрудняющих осмотр. На поверхности не допускаются трещины, раковины, неметаллические включения.	Соответствует		
2	Качество резьбы		-«-	Резьба должна иметь чистую гладкую поверхность без заусенцев, острых кромок и рисок. Наличие ниток с сорванной неполной резьбой, а также дефектов, препятствующих прохождению резьбового калибра, не допускается. Внутренняя резьба – трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357. Наружная резьба – трубная коническая по ГОСТ 6211.	Соответствует		
3	Стойкость соединений труб и фитингов к внутреннему давлению, не менее	ч	ГОСТ ISO 1167-1			Гидравлический стенд ф.ИРТ	
	<i>при температуре 20°С и испытательном давлении 3,71 МПа</i>			1	1 - без разрушения и потери герметичности		
	<i>при температуре 95°С и испытательном давлении 1,36 МПа</i>			1000	1000 - без разрушения и потери герметичности		

Ответственный исполнитель

Е.А. Выборнов

Представитель ОС, эксперт

Д.С. Кулихин

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»

Е.Ю. Баранов

